



НАША ИСТОРИЯ



Удай Парех
Основатель и генеральный директор

Удай Парех начал свой путь с двух станков в очень маленьком магазине

2004

- Получен сертификат ISO 9001

2006

- Новый завод площадью 15 000 кв. м с 8 станками
- Первый экспорт в США и Европу

2007

- Открытие склада 3PL в Техасе

2014

- Сертификаты ISO 45001 и 14001
- Новый завод площадью 118 тыс. кв. Футов с 20 станками

2015

- Сертификация IATF 16949

2020

- Открыт новый гальванический завод
- 112 станков, 60 из которых установлены за последние 12 месяцев

2021

- Приобретено 15 акров земли для будущего заводского кампуса – 260 тыс. кв. футов. Строительство началось в октябре – 92 тыс. завершено в третьем квартале 2023 года и 198 тыс. в первой половине 2024 года

2022

- Открыты офисы продаж в США и ЕС
- Открыт дистрибьюторский склад Omnitech в Хьюстоне, штат Техас
- **150+ станков**
- **750+ сотрудников**

•Omnitech по-прежнему является семейной частной фирмой с ограниченной ответственностью



OMNITECH™

CORE VALUES

WITH A SENSE OF URGENCY

Мы за одно с нашими клиентами

Наш успех зависит от успеха наших клиентов

Мы ожидаем отдачу от каждого

Вы будете довольны, так как мы работаем лучше, чем вы могли ожидать

Мы быстро достигаем успеха

Мы верим в необходимость принятия взвешенных рисков. Поэтому, мы поощряем сотрудников, которые легко переживают неудачи и умеют извлекать из них урок

Мы все равны

Мы работаем дружной командой над улучшением компании с помощью творчества, инициативы и неустанного стремления к постоянному совершенствованию

Мы совершенствуем все, за что беремся

Мы уверены, что все можно сделать лучше, поэтому постоянно стремимся к совершенству

Для нас важны честность, открытость и доверие

Мы открыты к переговорам, работаем честно и с доверием. Мы ожидаем взаимность от наших коллег, для которых мы работаем

Мы уважаем, ценим и заботимся о нашем коллективе

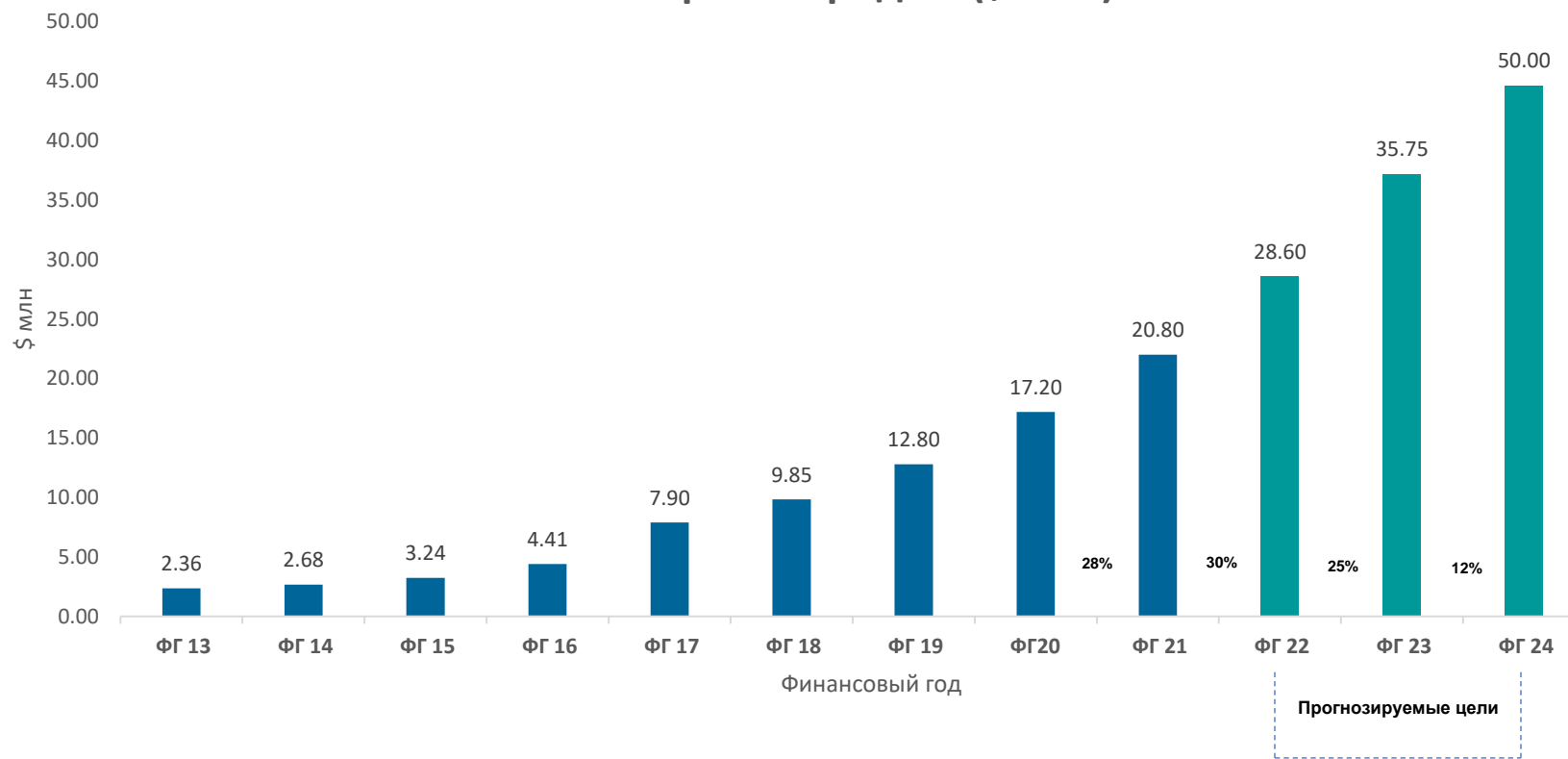
Команда работает более успешно, когда мы уважаем друг друга и признаем общий труд

Мы верим, что сила заключается в разнообразии мышления

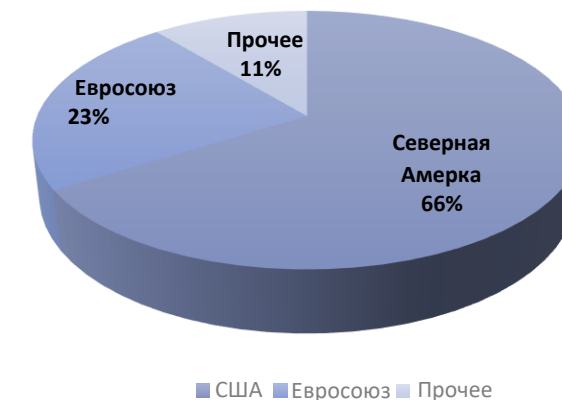
Истинное совершенство заключается в том, чтобы каждый человек мог работать и учиться в атмосфере уважения и взаимопомощи

ПЛАН РОСТА ПРОДАЖ

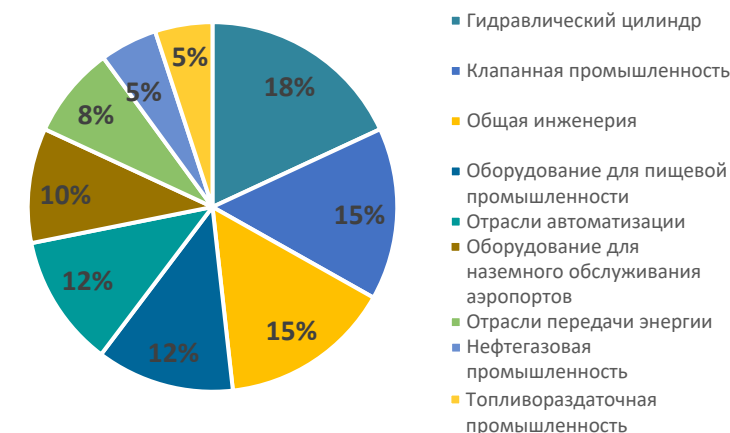
Темпы роста продаж (\$ млн)



Географическое распределение продаж



Разделение продаж по оборудованию



НАША КОМАНДА



Джон Уайт, вице-президент по развитию бизнеса, Лейтон, Юта, США



Фрэнк Коннор
Директор по развитию бизнеса
Северная Каролина,
Моррисвилль,
Пенсильвания, США



Роман Веклич
Директор по развитию бизнеса -
EUR Santander,
Кантабрия, Испания



Кайл Холмс
Операционный менеджер - Н. А.
Томболл, Техас,
США



Мирали Вьяс
Менеджер по развитию
бизнеса Раджкот,
Индия



Ишан Джайсвал
Ассистент менеджера по
развитию бизнеса
Раджкот, Индия



Бхавик Манек по
развитию
бизнеса
Раджкот, Индия



Капил Рудакия по
развитию
бизнеса Раджкот,
Индия

Становимся ближе к клиенту – глобальный охват с местной поддержкой

- Мы хотим, чтобы наши клиенты чувствовали, что они работают с отечественным партнером. Кто-то, кому они могут позвонить в том же часовом поясе
- В США Фрэнк Коннор является вашим менеджером по работе с клиентами, а Кайл Холмс занимается оперативной поддержкой — управлением запасами, отслеживанием заказов на поставку, обновлением статуса и т. д.



ДОСТАВКА В СРОК

ПРОГРАММА СКЛАДА OMNITECH

- Склад в Техасе, Хьюстон.
- Еженедельная отгрузка на завод заказчика
- Практика работы по принципу «минимум/макс» для бесперебойной цепочки поставок
- Мы также предлагаем доставку товара на место клиента, VMI в Omnitech и пункт повторного заказа.

Шаг-1



Шаг-2



Шаг-3



Шаг-4



Color Code of Remarks	Count
LESS THAN MIN STOCK	73
LESS THAN MAX STOCK	23
EQUAL TO OR ABOVE MAX STOCK	66
ABSOLUTE	35
New To Warehouse	80

Sr. no.	Part Number	Quantity per BOX	Forecast	Physical Stock at Warehouse	Open orders	Available stock for P.O. release	Price Per Piece (USD)	Tracking no.	Container no.	ETA	31/5/2022 INV NO OEP-EI-2223-145	30/06/2022 INV NO OEP-EI-2223-216	31/07/2022 INV NO OEP-EI-2223-307	Intransit Stock	MIN	MAX	Remarks	Till Date Lift UP Qty	Replenishment Total Qty To MAX	Replenishment Date	Replenishment Qty
								CRXU3360117	14-Aug-22												
1	1065763	54	863	108	0	108	29.93				270			270	216	486	LESS THAN MIN STOCK	270	108		
2	1064766	182	5082	0	0	0	23.10				364			364	1274	2912	LESS THAN MIN STOCK	5824	2548		
3	1160473	405	5826	2,025	0	2,025	23.11							0	1620	3240	LESS THAN MAX STOCK	2430	1215		
4	1065120	224	6930	5,824	0	5,824	7.08							0	1792	4032	EQUAL TO OR ABOVE MAX STOCK	3136	0		
5	1065853	64	2167	448	0	448	10.03							0	512	1280	LESS THAN MIN STOCK	896	832		
6	1145422	70	868	0	0	0	60.27				140	70		210	210	490	LESS THAN MIN STOCK	630	280		
7	1071244	26	744	286	0	286	9.34							0	182	442	LESS THAN MAX STOCK	546	156		
8	1161398	12	1650	972	0	972	38.43							0	408	960	EQUAL TO OR ABOVE MAX STOCK	708	0		
9	1069525	12	91	0	0	0	19.99				72	24		96	24	48	LESS THAN MIN STOCK	216	0		
10	1070754	10	54	30	0	30	16.27				10			10	10	30	EQUAL TO OR ABOVE MAX STOCK	40	0		

ВОЗМОЖНОСТИ КОВКИ И ЛИТЬЯ С УТВЕРЖДЕННЫМИ ДАННЫМИ

- В настоящее время в Omnitech мы обрабатываем 450 тонн механической ковки в год.
- Мы работаем с разнообразными поковками из различных сортов сырья, сертифицированными PED и стандартом NACE. Мы также предлагаем материалы с двойной сертификацией от известных фабрик и представляем сертификат 3.1 для нашей продукции.
- Мы можем предоставить следующие поковки:
 - Закрытые поковки
 - Поковка полученная высадкой
 - Пресс-поковки
 - Кольцевые поковки

- Для процесса литья мы привлекаем проверенного поставщика на аутсорсинг. Мощность литья для различных процессов указана ниже.

Производительность литейного процесса						
Sr. No.	Типы процесса литья	Виды материалов	Макс. размер детали	Макс. вес	Отделка поверхности	Толщина стенок
1	Литье в песчаные формы	Все классы, такие как Grey C.I. , SG Iron, MS, SS, алюминий, а также специальные сорта в соответствии с международным стандартом	Макс. Диаметр: 550 мм Длина: 1500 мм	0-115 кг	Согласно стандарту	Мин. 6 мм до 25 мм
2	Литье по выплавляемым моделям	Углеродистая сталь, низколегированная сталь, мартенситная сталь, дулекс, аустенитная нержавеющая сталь		115 кг	прибл. 32-35 RZ	Мин. 4-6 мм
3	Гравитационное литье под давлением	Все виды LM/ASTM/JIS/DIN		0-25 кг	Согласно стандарту	3.5 до 25 мм
4	Литье под давлением	Все виды LM/ASTM/JIS/DIN, а также Zamak-3, Zamak-5		0 - 10 кг	Согласно стандарту	0.75 до 6 мм
5	Литье ракушек	Все виды, такие как Grey C.I. , SG Iron, MS, SS, алюминий, а также специальные сорта в соответствии с международным стандартом		30 кг	Согласно стандарту	Мин. 4 мм
6	Центробежное литье	Все виды, такие как Grey C.I. , SG Iron, MS, SS, алюминий, а также специальные сорта в соответствии с международным стандартом		100 кг	Согласно стандарту	Мин. 15 мм

Нержавеющая сталь	Низко- и среднеуглеродистая сталь	Легированная сталь
AISI 304	AISI 1018	AISI 4140
AISI 303	AISI 1020	AISI 4340
AISI 316	AISI 1040	AISI 8620
AISI 321	AISI 1045	AISI 1541
AISI 316 Ti		AISI 8620
		AISI 20MnCr5
		AISI 4320

МАТЕРИАЛЫ, С КОТОРЫМИ МЫ РАБОТАЕМ

Нержавеющая сталь

AISI 304
AISI 303
AISI 316
AISI 321
AISI 316 Ti
Monel 400
Hastelloy C20
17-4 PH
15-5 PH
SS 31803
SS 32750
AISI 329
1.2311
AISI 400 Series
253RMA-S30815
Nitronic 50 SS

Цветной металл

Алюминий
Латунь
Алюминий бронза
Оружейный металл

Низко- и среднеуглеродистая сталь

AISI 1018
AISI 1020
AISI 1040
AISI 1045
12L14
16MnCr5
S355
ISO 2062

Легированная сталь

AISI 4140
AISI 4340
AISI 8620
AISI 1541
AISI 8620
AISI 20MnCr5
AISI 4320

- Мы предлагаем завод по производству сырья, сертифицированный PED, NACEMR0175/ISO 15156, стандарт AD2000 W0.
- Мы предлагаем двойной сертифицированный материал от известных фабрик.
- Мы предоставляем заказчику сертификацию 3.1 для производимой нами продукции.
- Мы предлагаем соответствие требованиям RoHS (RoHS-1, RoHS-2 и RoHS-3) и REACH в зависимости от требований заказчика.
- Мы можем предоставить продукт с повторной штамповкой TUV.
- Для конкретных проектов заказчика мы используем сырье из стран G7.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЦЕННОСТЬ ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ

ОБРАБОТКА И ПОКРЫТИЕ



Специальные процессы

Сварка нержавеющей стали	Протяжка
Шлифовка поверхности	Лазерная макировка
Сварка	Бесцентровое шлифование
Резьба	Круглое шлифование
Пайка	Заточка инструмента
Гравировка	Внутреннее шлифование
Накатка резьбы	Покрытие из карбида вольфрама

Обработка поверхности, гальваника и покрытие

Сквозная закалка	Термическая обработка
Индукционная закалка	Отжиг в соляной ванне
Цементация	Твёрдое хромирование
Горячая полировка	Декоративное хромирование
Закалка с высоким отпуском	Химическое никелирование
Травление	Никелевое гальванопокрытие
Пескоструйная обработка	Кадмирование
Дробеструйная обработка	Позолота
Химическое остекление	Серебряное покрытие
Цинковое гальванопокрытие	Цинковое покрытие
Покраска	Фосфатирование
Анодирование	Электролитическая полировка
Твердое анодирование	Механическая полировка
Хромирование	Ксилановое покрытие



ТЕКУЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО

ДЛЯ НК ИСПЫТАНИЙ

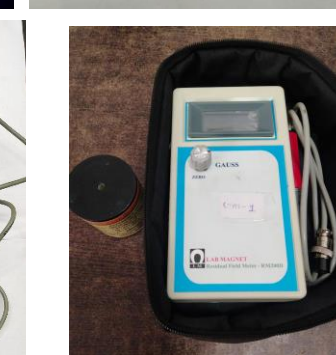
СЫРЬЕ И ПОЛУЧЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Собственный центр Omnitech для НК

1. MPI-тестирование
2. PMI (положительная идентификация материала) Тестирование
3. Эндоскопия
4. Размагничиватель (для размагничивания материала)
5. Измерение твердости (твердомер Роквелла и Бринелля)
6. Визуальный осмотр
7. Измеритель толщины покрытия (для испытаний оцинкованных труб)
8. Переносной твердомер
9. Гауссметр (проверка намагничивания)
10. Ультразвуковой толщиномер (для толщины трубы)

Испытания, одобренные поставщиком:

1. Ультразвуковой контроль
2. Пенетрант
3. Рентгенологическое тестирование



ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА



- Mitutoyo- CMM
- Бесконтактный лазерный микрометр Mitutoyo:
- Диапазон лазерного микрометра составляет 1-120 мм с наименьшим количеством 0.0005.
- Пневматические датчики воздуха
- Профильные проекторы
- Всего завод оснащен датчиками 3К+



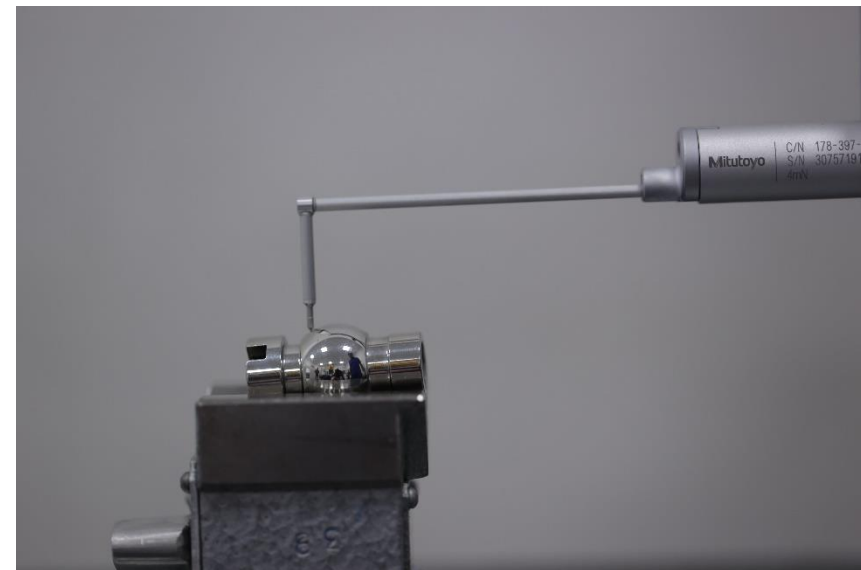
Facilities – Associated		
Тестирование продукта	Тестирование сырья	Услуги по калибровке
Испытания солевым туманом	Химический состав	Калибровка измерительного оборудования
Испытания IP 66	Физические свойства	Калибровка электрического испытательного оборудования
Вибрационные испытания	Ультразвуковое тестирование	Калибровка механического испытательного оборудования
Испытания на выносливость	Анализ микроструктуры	Калибровка манометров
Испытания статической нагрузкой	Ударный тест по Шарпи	
Испытания на радиальную и осевую нагрузку		

* Мы связаны со сторонней лабораторией NABL для выполнения различных требований к испытаниям.

ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА



Element	%	±2σ
Cr	1.05	0.050
Mn	0.87	0.074
Fe	97.23	0.20
Mo	0.15	0.020



1. Эндоскопия для гипсовой геометрии
2. Более 800+ различных калибровки
3. Тестирование пистолета PMI
4. Тестер круглости

Компоненты гидравлического цилиндра – пруток



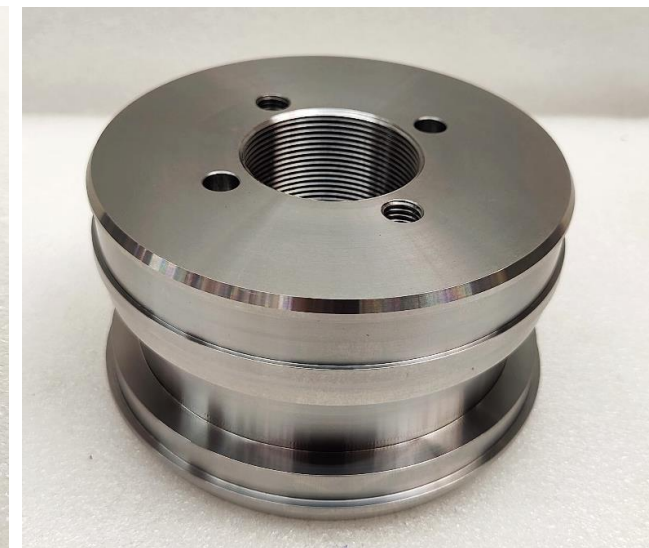
Компоненты гидравлического цилиндра

- Мы производим огромный ассортимент компонентов гидравлических цилиндров с различной конструкцией, степенью критичности и размерами партий с различными процессами обработки поверхности и другими процессами, такими как хонингование.
- Мы разработали более 1000 уникальных компонентов гидравлических цилиндров для наших клиентов по всему миру.

Категория деталей
Поршни
Сальники
Стержневые концы
Стопорные гайки
Блоки клапанов
Хомута
Штифты клапана
Втулки
Удилища
Кованые обработанные детали
Литые обработанные детали



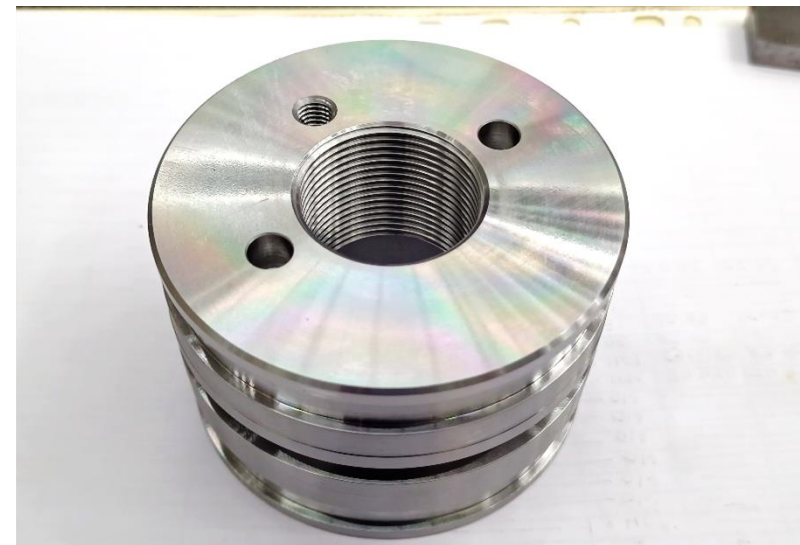
Компоненты гидравлического цилиндра – пруток



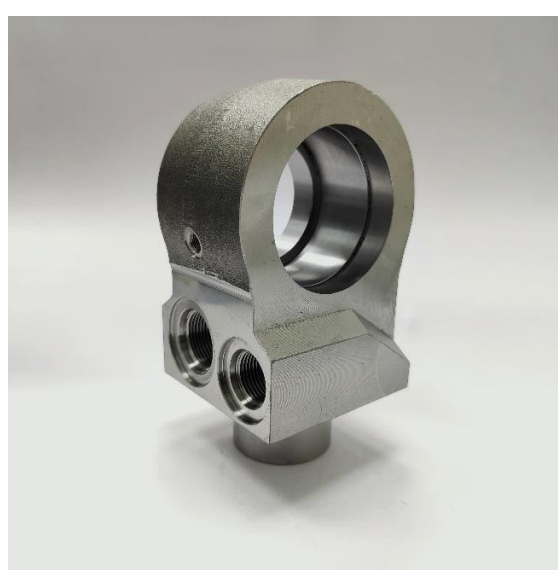
Компоненты гидравлического цилиндра – пруток

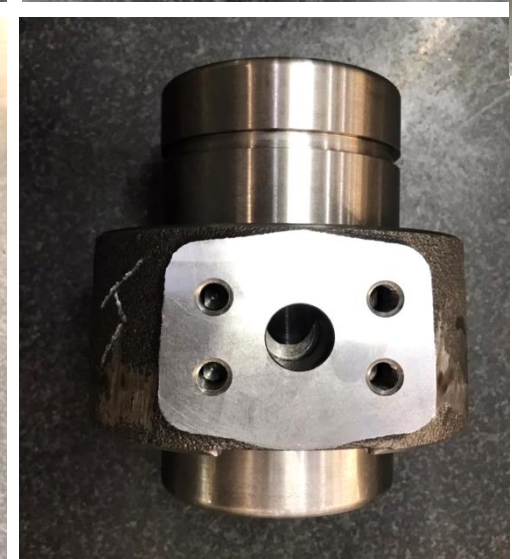


Компоненты гидравлического цилиндра – пруток



Компоненты гидравлического цилиндра - ковка





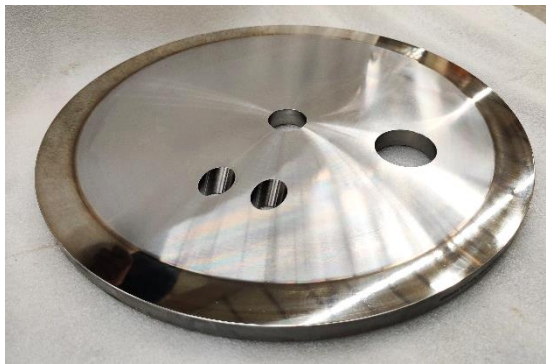
- Шероховатость поверхности Ra 0,15 по внутреннему диаметру, необходимая для важных функций гидроцилиндра

Компоненты гидравлического цилиндра – пруток



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В МАШИНАХ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Термообработанные детали



Сорт сырья - 17-4 ph
Диаметр детали - 465 мм
Конечный вес - 37~40 кг
Чистота поверхности - 0,16 Ra



ПРЕДСТОЯЩИЕ ОСОБЕННОСТИ РАЗВИТИЯ

КАПИТАЛОВЛОЖЕНИЕ (ВОЗМОЖНОСТИ И РАСШИРЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ)

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by



Приобретено 15 соток – закладка фундамента была в октябре

Складские и производственные площади в Хьюстоне, штат Техас — 26 тыс. кв. футов



Мы разработали собственные способы по нанесению химического никеля и электролитического покрытия.

- 16 новых мазаков, токарно-фрезерных станков и токарных станков
- 20 новых токарных и вертикальных обрабатывающих центров Doosan
- Открыты офисы продаж в США и Европе
- Новая высокотехнологичная ERP-система для механического цеха
- Новый стратегический склад в Хьюстоне, Техас
- Начало строительства заводского городка из трех корпусов – 15 минут

2022

Инвестиции от 10 до 14 миллионов долларов

- Будет завершено строительство трех корпусов заводского кампуса
- Будет установлена спецтехника заказчика – 30-40 станков
- Начало пути на цифровую фабрику
- Будут разработаны возможности глубокого сверления, НМС и длинномерной обработки
- В Европе откроется стратегический склад

2023

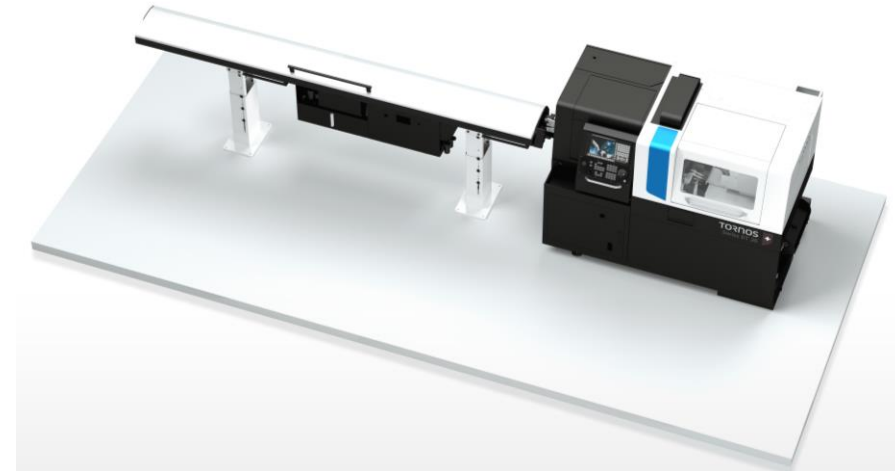
Инвестиции от 4 до 6 миллионов долларов

Конфиденциальная информация Omnitech

Технологические инвестиции	Фаза-1	Фаза-2
Дополнительная производственная площадь- 24592 кв. метр	1	-
Вертикальный токарный станок-VTL сначала 900 мм, затем 1600 мм	1	1
Круглошлифовальные станки - до 1300 мм	1	-
Протяжной станок	1	1
Центр токарно-фрезерного станка с одним шпинделем	6	8
Токарно-фрезерный центр с двойным шпинделем фрезерная револьверная головка	4	6
Токарно-фрезерный центр с двойным шпинделем и двойной револьверной головкой	1	3
Тестер круглости	1	-
СММ	1	-
Система Mitutoyo U Wave	1	-
Контурный трассировщик	1	-
Солнечная установка - 1,2 МВт	-	1
Установка ветряной мельницы	ПУ	-

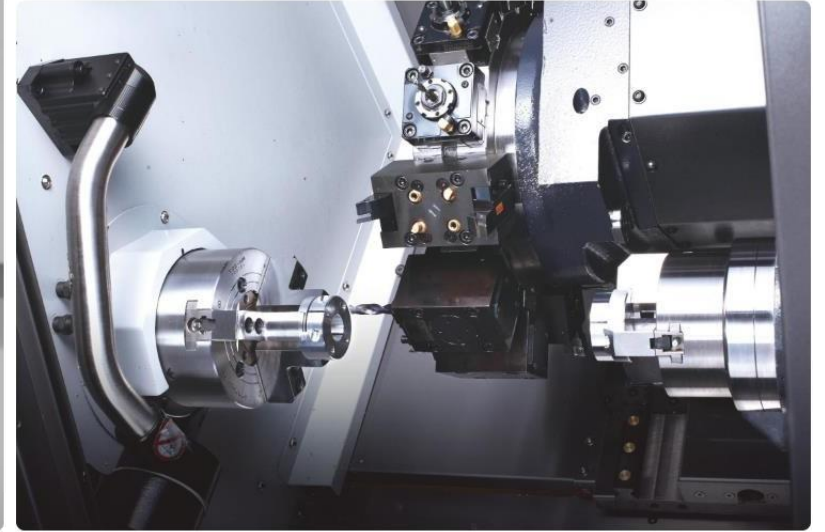
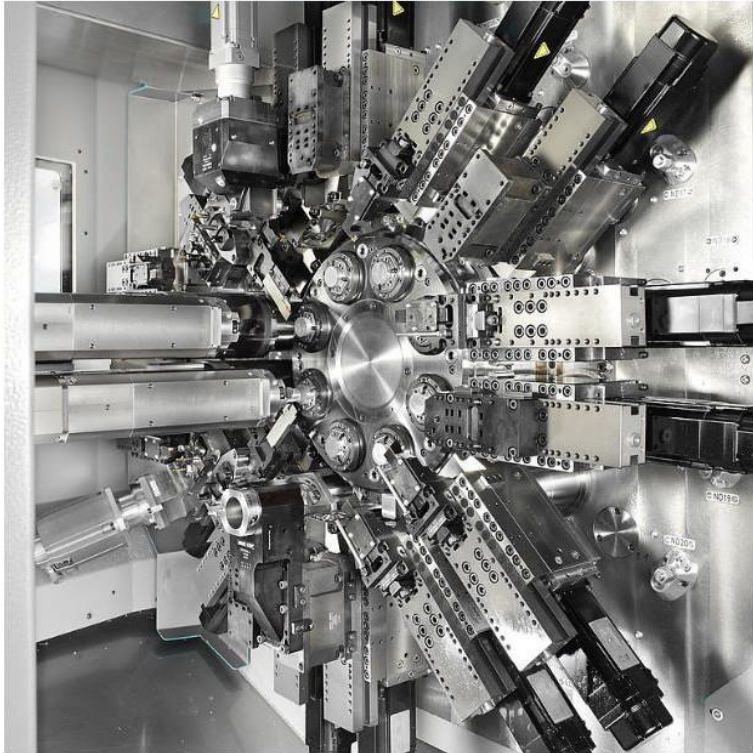
НОВЫЕ ЗАКАЗАННЫЕ СТАНКИ

Модель	Doosan L2100LYB + F0iTP	Doosan L2100LSYB + F0iTP	Doosan P2100Y + F0iTP	Index MS40-8	Star SR38-B тип
Кол-во заказа	4	6	4	1	6

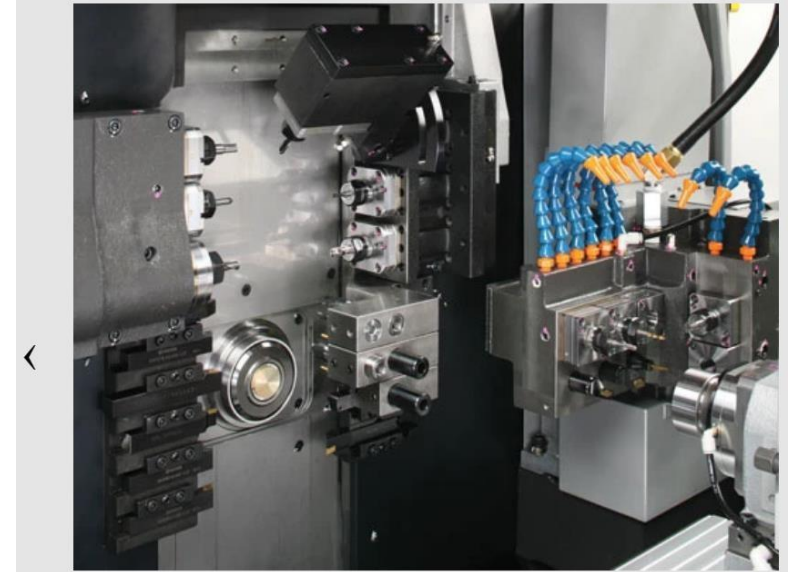


ИНВЕСТИЦИИ В РАЗНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

MS40-8 im focus



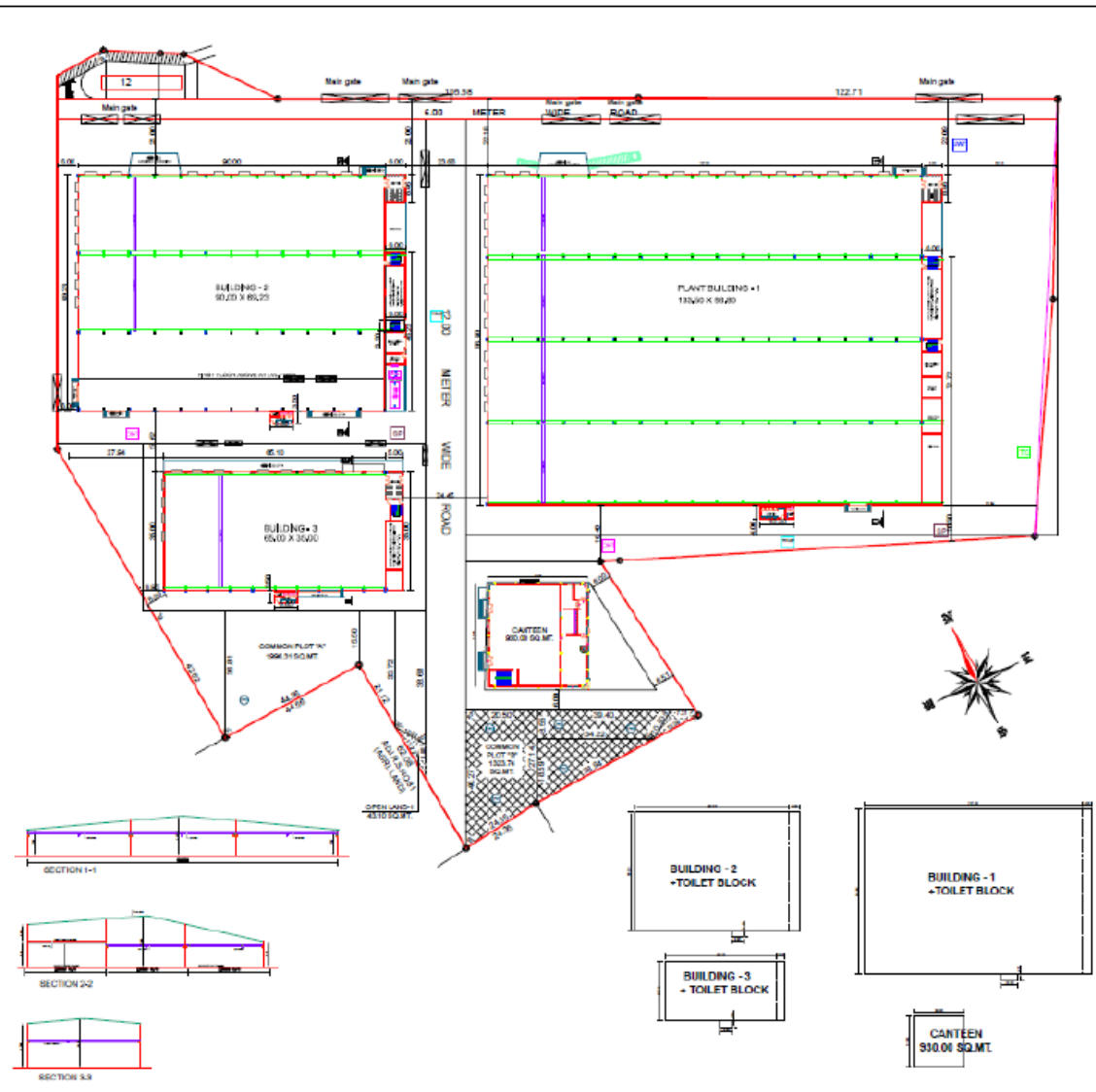
Немецкие
Швейцарские
Японские
Корейские технологии машин.





ПРИОБРЕТЕНО 15 АКРОВ НОВОЙ ЗЕМЛИ: ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО ПЛОЩАДИ СОСТАВЛЯЕТ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО 60 ММ ДОПОЛНИТЕЛЬНО :-

- 260 тыс. кв. футов дополнительных производственных площадей
- 92 тыс. кв. футов с целевым завершением в 3 квартале 2023 г.
- 168 тыс. кв. футов с целевым завершением в первой половине 2024 г.



PROPOSED INDUSTRIAL LAYOUT PLAN OF R.S.NO.25, LAND AREA 387200 SQ.MT. & R.S.NO.26, LAND AREA 114100 SQ.MT. & R.S.NO.27, LAND AREA 114100 SQ.MT. & R.S.NO.28, LAND AREA 114100 SQ.MT. & R.S.NO.29, LAND AREA 114100 SQ.MT. & R.S.NO.30, LAND AREA 114100 SQ.MT. TOTAL S.A.LAND AREA 483200 SQ.MT. AT VILLAGE - CHHAPRA, TALUKA - LODHIKA, DISTRICT - RAJKOT

PURPOSE:- INDUSTRIAL USE ONLY
 OWNER'S NAME :- Omnitel Engineering Pvt.Ltd
 SCALE:- 1:500

Sl. No.	DESCRIPTION	AREA	UNIT
1.	TOTAL PLOT AREA (R.S.NO. 25, 26, 27, 28 & 29)	483200	SQ.MT.
2.	TOTAL COMMON PLOT AREA (A-196431 + B -112274)	5320.35	
3.	PARKING AREA 10% OF TOTAL PLOT	48320.00	
4.	PERMISSIBLE BUILTUP AREA @ 50% OF PLOT (S)	241600.00	
5.	PROPOSED BUILTUP AREA	22860.16	
6.	BALANCE BUILTUP AREA (5-4)	607.34	
7.	F.S.L.		
(A) PERMISSIBLE F.F.I		23687.50	
(B) PROPOSED F.S.L.		22860.16	

BUILT UP AREA			
IN SQUARE FT.			
BUILDING NAME	G.F.	F.F.	AREA
1. BUILDING - 1 TOILET BLOCK	2880.88	486.32	11509.23
2. BUILDING - 2 TOILET BLOCK	2842.81	277.38	6860.13
3. BUILDING - 3 TOILET BLOCK	2477.47	175.00	2652.47
4. CANTEEN	930.00	-	930.00
5. BUILDING - 12.5 3 LESS STAIR ON F.F.			99.00
6. TOTAL BUILT UP AREA	22860.16	888.70	23648.86
TOTAL BUILT UP AREA (G.F.):			
22860.16			

COLOR NOTE

- REVENUE SURVEY NO. BOUNDARY
- PLOT BOUNDARY
- COMMON PLOT
- PARKING PLOT
- ROAD
- PROPOSED WORK

ENGINEER'S SIGN.

OWNER'S SIGN.

AUTHORITY SIGN.

ВИД НА НОВЫЙ ЗАВОД НАЧАЛО СТРОИТЕЛЬСТВА ОДНОГО ИЗ ЗДАНИЙ

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ти-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by



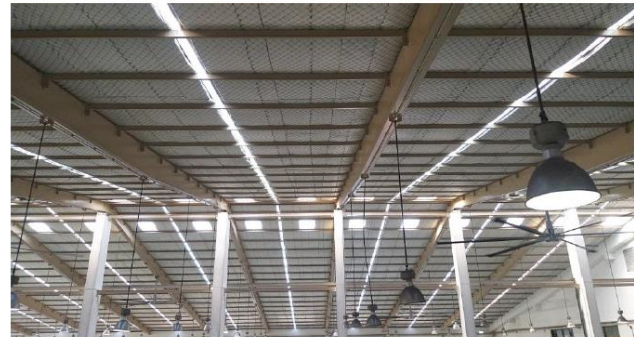
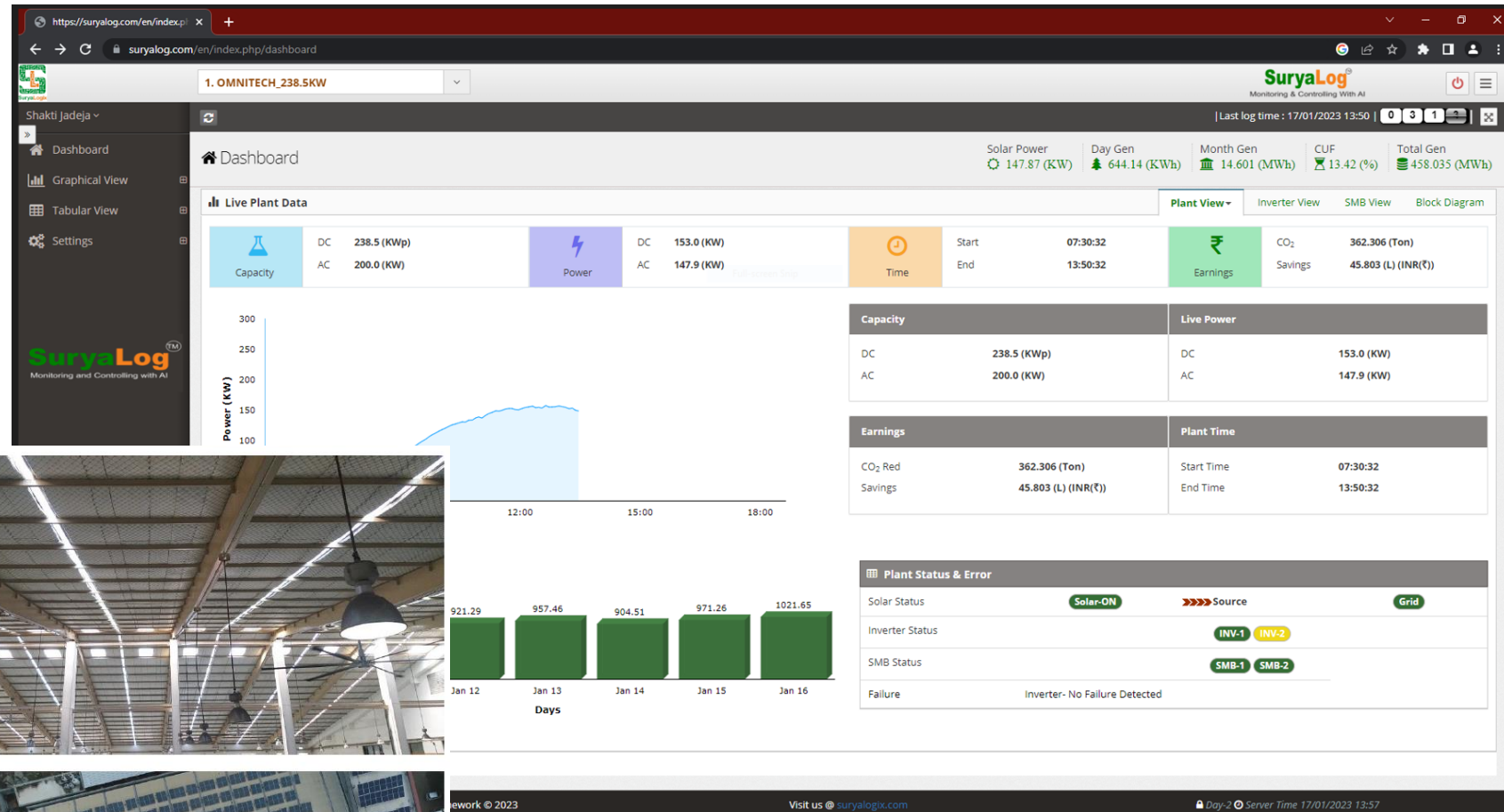


ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ESG

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА, СОЦИАЛЬНОСТЬ И УПРАВЛЕНИЕ



НАШ ПУТЬ К ДЕКАРБОНИЗАЦИИ



ВСЕГДА ДУМАЕМ ОБ ОКРУЖЕНИИ

- Предоставляем возможность талантливым женщинам повышать квалификацию для предоставления им лучшей жизни, ради поддержки своей семьи
- Предоставляем детям лучшее место для учебы, предоставив им все необходимое
- Сбор пожертвований для больниц Covid-wave 2 и связанной с этим поддержки общества
- Предоставляем еду для бездомных детей и семей

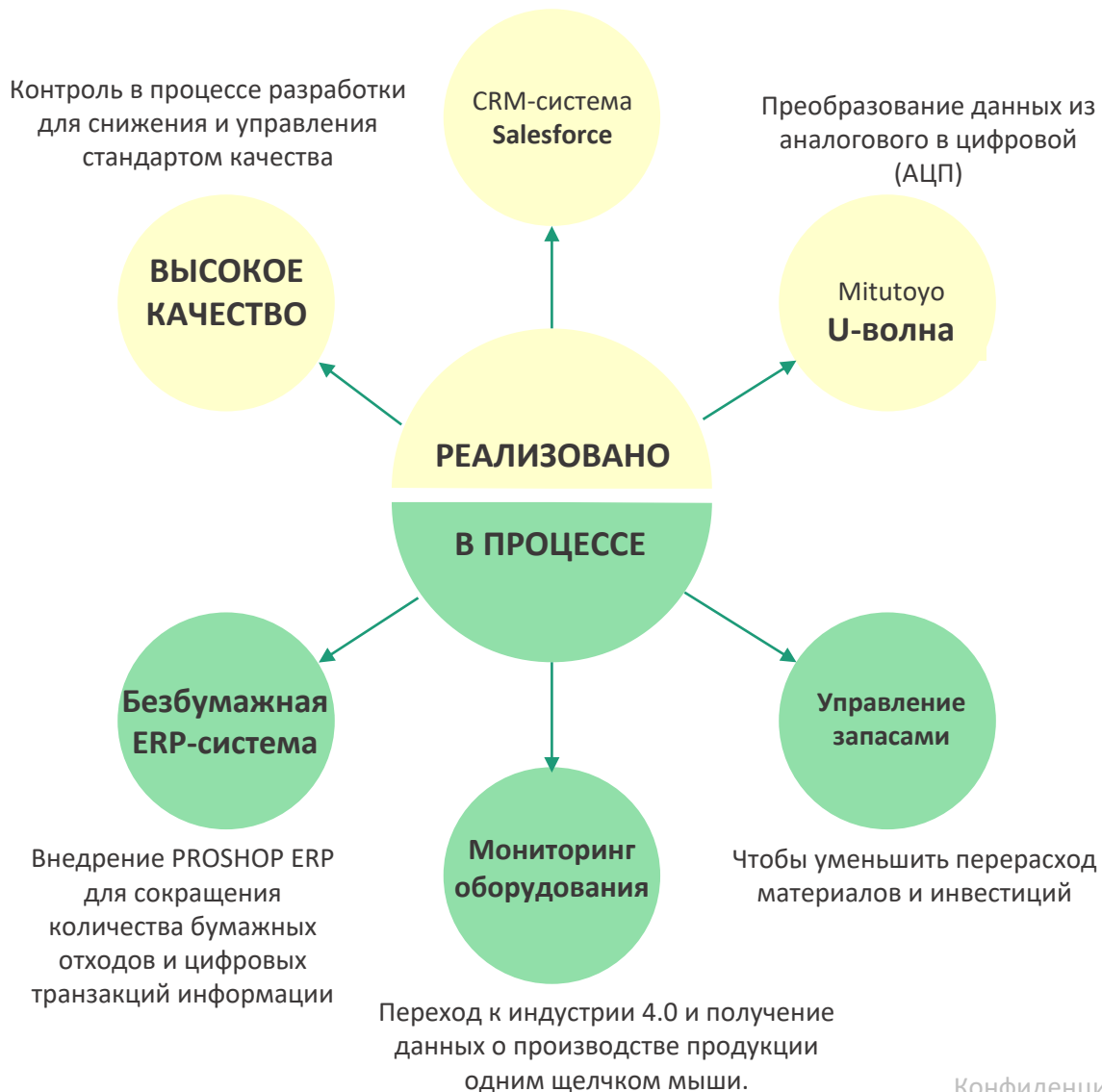


Фонд, выделенный для различных видов деятельности КСО

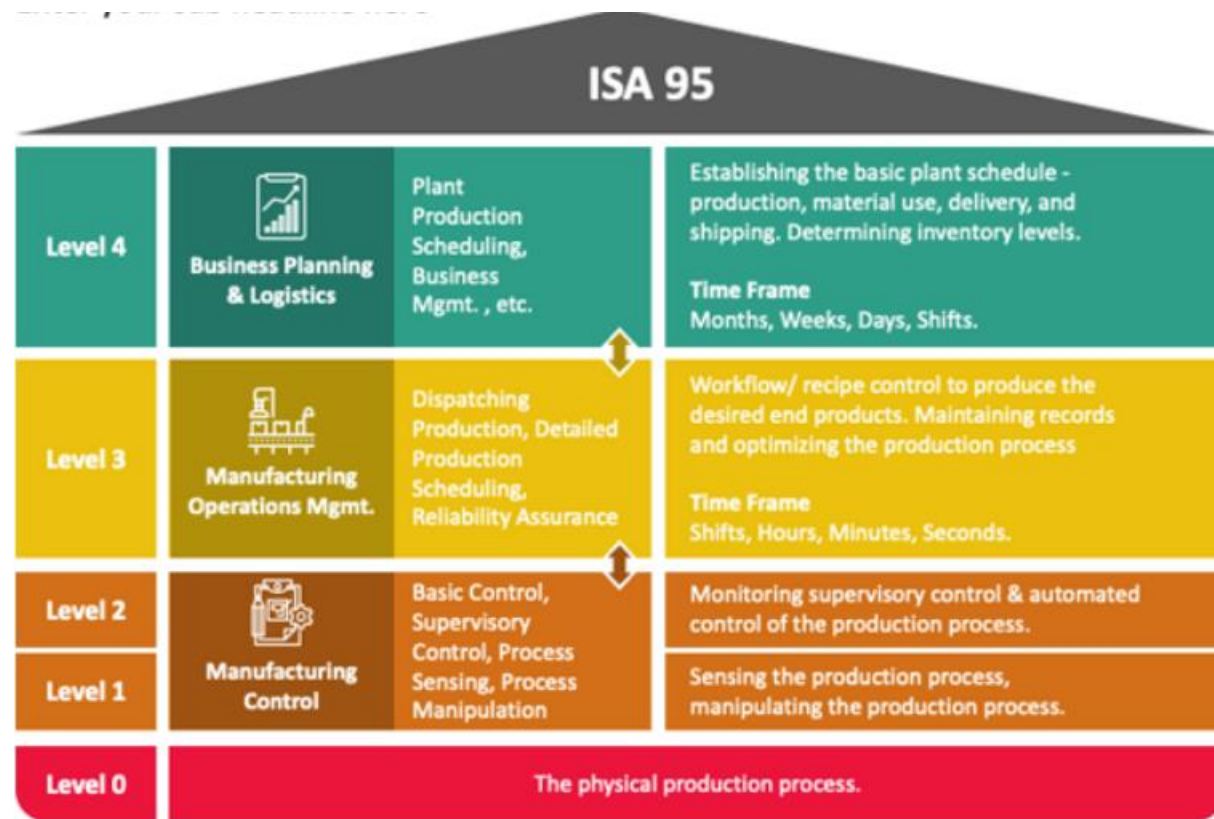
1-Apr-21 to 31-3-22			
Date		Particulars	\$ Value
26-Apr-21	Cr	Shri Badrinath Education & Cheritable Trust	4,861
26-Apr-21	Cr	Harkishanbhai B Marwadi Charitable Trust	27,778
04-May-21	Cr	Rainbow Foundtion Trust	815
26-May-21	Cr	Mangal Charitable Trust	1,389
12-Jul-21	Cr	Andha Apang Manav Kalyan Trust	521
03-Aug-21	Cr	Rainbow Foundtion Trust	800
21-Sep-21	Cr	Rainbow Foundtion Trust	381
24-Sep-21	Cr	Shri Kathiyawad Nirashreet Balashram	4,167
07-Oct-21	Cr	Snena Foundation	556
08-Oct-21	Cr	V V P	646
11-Oct-21	Cr	Shri Manav Seva Sarvajanic Trust	2,083
23-Oct-21	Cr	Mangal Charitable Trust	2,831
17-Dec-21	Cr	Rainbow Foundtion Trust	433
28-Dec-21	Cr	Ehsass Trust	347
14-Jan-22	Cr	Shree Purushottam Lalji Gau Seva Trust	1,389
15-Jan-22	Cr	Rajkot District Badminton Association	833
22-Mar-22	Cr	Shri Badrinath Education & Cheritable Trust	13,889
23-Mar-22	Cr	Saurashtra Kidney Research Institute	694
24-Mar-22	Cr	Snena Foundation	3,472
24-Mar-22	Cr	Rainbow Foundtion Trust	867
24-Mar-22	Cr	Mangal Charitable Trust	3,472
			72,224

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

Централизованное взаимодействие с клиентами для ускорения процесса коммуникации и улучшения отношений с клиентами



• Ссылка на стандарт ISA-95, мы на пути цифровизации



КУЛЬТУРА БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ti-системс.рф
Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65
Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

более 700 инструментов для решения
проблем с постоянным улучшением



СПАСИБО ВАМ!



OMNITECH